

SORULAR

1-Makinayı çalıştırmaya başlamadan, aşağıdakilerden hangisi ilk önce kontrol edilmelidir



Makina koruyucularının yerinde olup olmadığı



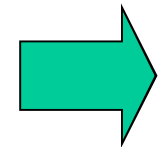
Makinaya enerji sağlayan kablonun prize takılı olup olmadığı



Makina ayarlarının uygun olup olmadığı



Makinanın çevresinde herhangi bir kimsenin bulunup bulunmadığı



SORULAR

2-Makina ve tezgahlar arasındaki
aıklık en az kaç santimetre olmalıdır



60cm



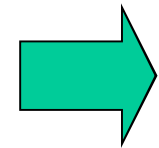
80cm



100cm



150cm



SORULAR

3-Aşağıdakilerden hangisi makine ve tezgahlarda alınması gereken genel güvenlik önlemleri arasında sayılamaz



Her arıza hemen sorumlusuna bildirilmelidir



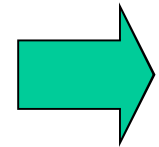
Uygun iş elbisesi giyilmelidir



Makinalar amacı dışında kullanılmamalıdır



Makinayı kullanan operatör sadece kendi güvenliğinden sorumludur



SORULAR

4-Zımpara taşı tezgahında, taş ile mesnet aralığı en fazla ne kadar olmalıdır



1 mm



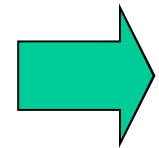
3 mm



5 mm



8 mm



SORULAR

5-Aşağıdakilerden hangisi makina koruyucularında genel olarak bulunması gereken özellikler arasında sayılamaz



Etkin olmalıdır



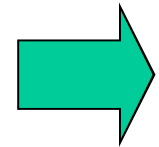
Çok parçalı olmalıdır



Çalışmayı zorlaştırmamalı, üretimi engellememelidir



Koruyucunun kendisi tehlike oluşturmamalıdır



SORULAR

6-Makine ve Tezgahlarda durdurma düğmesi ne renktir



Mavi



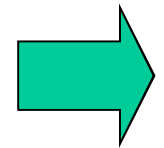
Yeşil



Sarı



Kırmızı



SORULAR

7-Makine ve Tezgahlarda alıştırma düğmesi ne renktir



Mavi



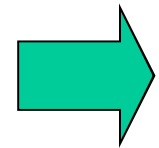
Yeşil



Sarı



Kırmızı



SORULAR

8-Bir makinada üç işçi çalışıyorsa ve tehlikeli bir durum var ise, bu makinada en az kaç adet çalıştırma ve durdurma düğmesi olmalıdır



1



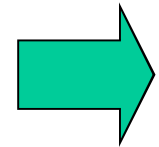
2



3



4



SORULAR

9-Taşlama tezgahında emniyetli çalışma için aşağıdakilerden hangisi yapılması yanlıştır ?



İş Gözlüğü giymek



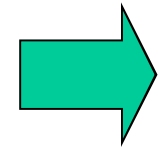
Taşlanacak parça ile göz arasındaki mesafeyi 15 cm ye ayarlamak



Elleri yeterince uzakta tutmak



Gerekli kuvveti uygulayacak şekilde durmak



SORULAR

10-Aşağıdaki torna tezgahlarındaki güvenlik tedbirlerinden hangisi yanlıştır



Operasyon noktası uygun şekilde korunmalı



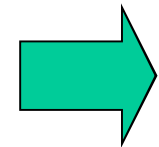
Kayış kasnağa elle tutularak fren yaptırılmalı



Talaş fırlamasına karşı tedbir alınmalı



Çubuk halinde dönen uzun malzeme koruyucu içine alınmalı

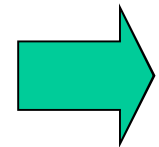


SORULAR

11-Aşağıdaki pres tezgahlarındaki güvenlik tedbirlerinden hangisi yanlıştır



- ☐ Açık kalıpla yapılan çalışmalarda çift el kumanda tertibatı veya fotosel tertibatı olmalı
- ☐ Hidrolik ve pnomatik preslerde manometre ve emniyet supabı olmalı
- ☒ Pres kalıplarının köşeleri ve kenarları keskin olmalı
- ☐ Kalıp bağlarken motor durdurulmalı, başlık ile tabla arasında takozlar yerleştirilmeli



SORULAR

12-Aşağıdaki matkap ve freze tezgahlarında güvenlik tedbirlerinden hangisi yanlıştır ?



Çıkan talaşlar elle süpürülmeli



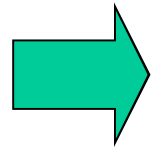
Parça işlenirken talaş takım ağızlarında talaş temizliği yapılmamalı



İşlenecek parça uygun şekilde bağlanmalı



Döner tablaya bağlanan parçaların çıkıntılı kısımları koruyucu içine alınmalı

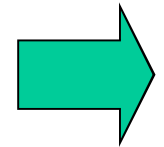


SORULAR

1-Kimyasal maddelerin gerek insanlara ve gerekse çevreye olan zararları ile üretici firma ve korunma yollarının belirtildiği risk analizi yapılmasında çok büyük katkısı olan üreticinin madde ile birlikte vermek zorunda olduğu formların ismi nedir



- ☐ Taşıma Tehlikeleri formu
- ☐ Ürün Sertifikası formu
- ☐ Firma garantisi formu
- ☒ Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS)



SORULAR

2-Kimyasal madde kapları ve bidonlarının üzerindeki etiketler önemli bir bilgi kaynağıdır. Etiketlemede ve Malzeme Güvenlik Formlarındaki (R) sembolü neyin kısaltmasıdır ?



Güvenlik tavsiyeleri



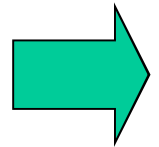
Kullanım şartları



Risk durumları



Maddenin bozunma özellikleri



SORULAR

3-Kimyasal madde kapları ve bidonlarının üzerindeki etiketler önemli bir bilgi kaynağıdır. Etiketlemede ve Malzeme Güvenlik Formlarındaki (S) sembolü neyin kısaltmasıdır ?



Güvenlik tavsiyeleri



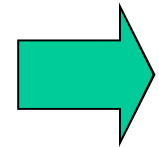
Kullanım şartları



Risk durumları



Maddenin bozunma özellikleri

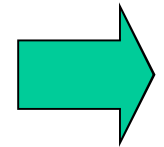


SORULAR

1-Aşağıdaki yerlerden hangisi Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik kapsamına girer



- ☐ Hastalara tıbbi tedavi uygulamak için ayrılan yerler
- ☐ Sondaj yöntemiyle maden çıkarma işleri
- ☐ Patlayıcı maddelerin ve kimyasal olarak kararsız halde bulunan maddelerin üretimi
- ☒ Patlayıcı ortam oluşabilecek yerlerde kullanılacak her türlü taşıma aracı



SORULAR

2-Yanıcı maddelerin gaz, buhar, sis ve tozlarının atmosferik şartlar altında hava ile oluşturduğu ve herhangi bir tutuşturucu kaynakla temasında tümüyle yanabilen karışımlara genel olarak ne denir



Patlayıcı ortam



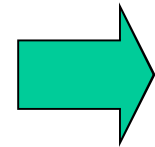
Yanıcı ortam



Parlayıcı ortam



Alevlenici ortam



SORULAR

3-Patlamaların önlenmesi ve bunlardan korunmayı sağlamak amacıyla işveren, aşağıda belirtilen temel ilkelerden hangisine birinci önceliği vermelidir



Patlayıcı ortam oluşmasını önlemek



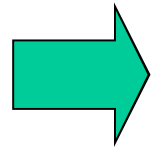
Patlayıcı ortamın tutuşmasını önlemek



Patlamanın zararlı etkilerini azaltacak önlemleri almak



Patlamanın yayılmasını önleyecek tedbirler almak

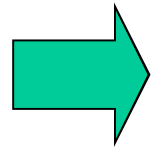


SORULAR

4-Patlama riskinin değerlendirilmesinde
aşağıdakilerden hangisi yanlıştır



- ☐ Patlayıcı ortam oluşma ihtimali ve bu ortamın kalıcılığı
- ☐ Statik elektrik de dahil tutuşturucu kaynakların bulunma, aktif ve etkili hale gelme ihtimalleri
- ☐ Olabilecek patlamanın etkisinin büyüklüğü
- ☒ Sadece patlayıcı ortamların oluşabileceği yerler



SORULAR

5-Patlayıcı ortam oluşabilecek kısımları bulunan önceden açılmış olan işyerleri, işyerlerini Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik hükümlerine tam olarak uygun hale getirecekleri en son tarih hangisidir



27 Aralık 2006



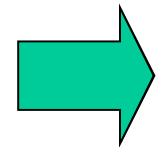
30 Haziran 2005



27 Aralık 2005



30 Haziran 2006



SORULAR

6-Gaz, buhar ve sis halindeki parlayıcı maddelerin hava ile karışımından oluşan patlayıcı ortamın sürekli olarak veya uzun süre ya da sık sık oluştuğu yerler hangi bölgeye girer



0



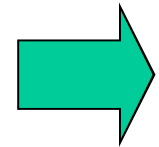
1



2



3

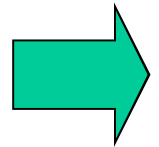


SORULAR

7-Havada bulut halinde bulunan yanıcı tozların, sürekli olarak veya uzun süreli ya da sık sık patlayıcı ortam oluşabilecek yerler aşağıdaki bölgelerden hangisine girer?



- ☐ 10
- ☒ 20
- ☐ 30
- ☐ 40



SORULAR

8-Patlayıcı ortam oluşabilecek gazlar, buharlar, sisler ve tozlar için Bölge 0 veya Bölge 20 deki tüm yerlerde ekipman ve koruyucu sistemler, Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemlerle İlgili Yönetmelikte belirtilen aşağıdaki kategorilerden hangisine göre seçilmelidir



Kategori 0 ekipman



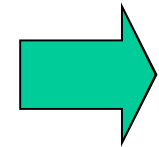
Kategori 1 ekipman



Kategori 1 veya 2 ekipman



Kategori 1, 2 veya 3 ekipman



SORULAR

9-Patlayıcı ortam oluşabilecek yerler için aşağıda belirtilen uyarı işaretinin belirleyici özellikleri hangisidir



Üçgen şeklinde siyah kenarlar ve sarı zemin üzerine siyah yazı



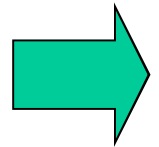
Üçgen şeklinde sarı kenarlar ve siyah zemin üzerine sarı yazı



Daire şeklinde siyah kenarlar ve sarı zemin üzerine siyah yazı



Daire şeklinde sarı kenarlar ve siyah zemin üzerine sarı yazı



SORULAR

10-Eğer patlayıcı ortam birkaç çeşit parlayıcı ve/veya yanıcı gazlar, buharlar, sisler veya tozlardan oluşuyorsa, alınacak koruyucu önlem aşağıdakilerden hangisine göre olmalıdır



En yüksek riske uygun



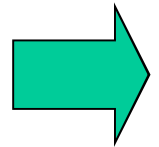
Parlayıcı maddeye uygun



Yanıcı gaza uygun



Patlayıcı toza uygun



SORULAR

1-1.Sınıf Parlayıcıların tutuşma sıcaklığı
aşağıdakilerden hangisidir



21 ⁰C

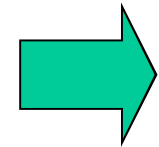
38 ⁰C



60 ⁰C



94 ⁰C



SORULAR

2-Aşağıdakilerden hangisi parlayıcı katı madde sınıfına girer



Fosfor penta klorür



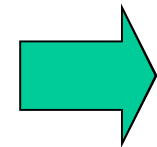
Benzen



Metil Alkol



Flor

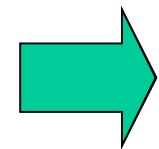


SORULAR

3-Aşağıdakilerden hangisi parlayıcı sıvı madde sınıfına girer



- ☐ Fosfor penta klorür
- ☐ Zirkon
- ☐ Asetilen
- ☒ Karbon Sülfür



SORULAR

4-Aşağıdakilerden hangisi parlayıcı gazdır?



Karpit



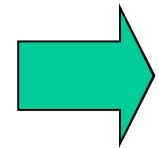
Zirkon



Asetilen



Metil Alkol



SORULAR

5-Aşağıdakilerden hangisi yüksek detanasyon hızına sahip maddeler sınıfına girer?



Grafit



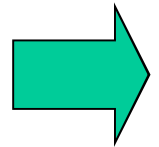
Nişasta



Karbon sülfür



Kükürt



SORULAR

6-Patlama olayı patlayan maddenin cinsine göre tasnif edildiğinde aşağıdakilerden hangisi bu gruba girmez



Katı Madde Patlamaları



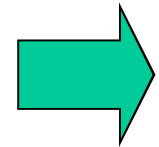
Toz Patlamaları



Sıvı Maddeler Patlamaları



Basınç Patlamaları



SORULAR

**7-Elektrostatik yük oluşumu ve boşalması
aşağıdaki durumlardan hangisinde oluşur ?**



Sıvının düşük hızla bir tanka boşaltılması



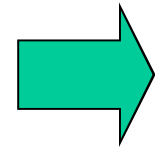
Toz halindeki maddelerin büyük kap veya silolara doldurulması



Toz halindeki maddelerin pnomatik naklinin izolesiz boru içinde yapılması



Sıvının iletken boruda hızla nakli



SORULAR

1-Radyasyonun yayılma biçimleri aşağıdakilerden hangisidir

I- Enerji

II-Dalga biçiminde

III-Parçacık modeli



I-II



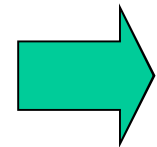
I-III



II-III



I-II-III



SORULAR

2-Aşağıdakilerden hangisi iyonlaştırıcı radyasyon çeşidi değildir



Alfa parçacıkları



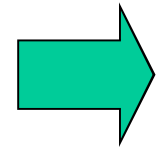
Beta parçacıkları



X ışınları



infraret



SORULAR

3-Aşağıdakilerden hangisi iyonlaştırıcı olmayan (non-iyonize) radyasyondur



Alfa parçacıkları



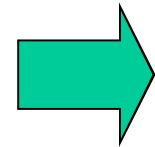
Ultra-viyole



X ışınları



Beta parçacıkları



SORULAR

1-Risk aşağıdaki hangi faktörlerin bileşkesidir.

I-Meydana gelme olasılığı

II-Meydana gelme süresi

III-Zarar verme derecesi

IV-Zarar verme süresi



I-III



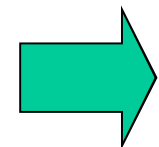
I-II



II-IV



I-IV



SORULAR

2-Risk değerlendirme aşağıdaki beş temel adımda oluşmaktadır. Riski doğru değerlendirebilmek için aşağıdaki beş temel faktör nasıl sıralanmalıdır



I-Riskleri değerlendirme, II-Tehlikeleri tanımlama, III-Kontrol tedbirlerini tamamlama, IV-Kontrol Tedbirlerine karar verme V-İzleme ve tekrar etme



I-II-III-IV-V



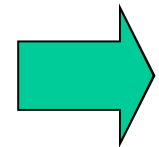
II-I-IV-III-V



I-III-II-V-IV



II-III-I-IV-V



SORULAR

3-Risk değerlendirme aşağıdaki beş temel adımda oluşmaktadır. Risk değerlendirmesinde ilk önce aşağıdaki beş temel faktörün hangisinden başlanmalıdır



I-Riskleri değerlendirme, II-Tehlikeleri tanımlama, III-Kontrol tedbirlerini tamamlama, IV-Kontrol Tedbirlerine karar verme V-İzleme ve tekrar etme



I



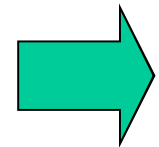
II



III



IV



SORULAR

4-Aşağıdakilerden hangisi risk analiz yöntemidir ?



OHSAS 18001



ISO 14001



HAZOP



BS8800

