

RİSK ANALİZİ

SIRA NO	TEHLİKE KAYNAĞI	RİSK TANIMI	FREKANSI	ŞİDDETİ	PUANI	ÖLÇÜMLER	TEDBİRLER VE ÖNLEMLER	EĞİTİM FAALİYETİ	İLAVE TEDBİRLER VE RİSK İZLEME YÖNTEMLER
Oluklu Tesisi									
1	Pano kapağı	Makine elektrik panosunun bantla tutturulmuş olması uyduruk vir çözüm olması açısından elektrik çarpma riskinin mevcut olması	2	5	10		Bütün elektrik panoları kapakları sağlam olmalı, arızalı olanlar düzgün bir şekilde tamiri yapılmalı.		
2	Elektrik kabloları	Düzensiz elektrik kablolarından dolayı kaçak oluşumu ve kazaya sebebiyet verme	2	4	8		Kablolar düzenlenip toparlanmalı, izoleli olmalı.		
3	Ara karton çıkış noktası	Kırık prizden dolayı elektrik kaçağının oluşması ve kazaya sebebiyet vermesi.	2	4	8		Kırık prizler düzgün bir şekilde tamir edilmeli.		
4	Makine elektrik panoları	Panoda kaçak dolayısıyla elektrik çarpması	2	4	8	kontrol	Kapak atlamaları yapılmalı, Pano altlarına yalıtkan malzeme konulmalı, pano temiz tutulmalı.		
5	Atık nişasta	Yanlış kullanımdan dolayı ortama, personele zarar vermesi.	2	4	8		Bütün kimyasalların MSDS raporları alınmalı. Kimyasal kullanımı ile ilgili eğitim verilmeli ve kayıt altına alınmalı.		
6	Makine altına inen merdiven	Korkuluk olmamasından dolayı çalışanın boşluğa düşmesi ve zarar görmesi	2	5	10		Boşluğun etrafına korkuluk yapılmalı.		
7	Kompresörden gelen basınçlı hava ile yapılan temizlik işleri	İşçilerin şakalaşarak birbirlerinin gözlerine,kulaklarına veya başka uzuvlarına zarar vermeleri,yaralanmaları , uzuv kaybı	3	4	12		İşçiler basınçlı havanın tahrik gücünden haberdar edilerek, şakalaşmama konusunda eğitilmeli.		
8	Makinede yağ kaçağı	Yağların ateşle teması sonucu yangın oluşmasına yol açılması	2	4	8		Uyarı yazısı asılmalı ve düzgün temizliği yapılmalı.		
9	Makas bölümünde dönel kayışlar	Kayışa uzuv kaptırma	2	4	8		Kayış muhafazası yapılmalı.		
10	Atık yağlar (Asansör Bölümü)	Yağların ateşle teması sonucu yangın oluşmasına yol açılması	2	4	8		Uyarı yazısı asılmalı ve düzgün temizliği yapılmalı.		
11	Asansör bölümünde Elektrik kaçağı	Elektrik kaçağı sonucu yangın çıkabilir.	2	4	8		Kablolar düzenli kontrol edilmeli. Açıkta kablo, ucu açık kablo varsa tamir edilmeli.		

RİSK ANALİZİ

12	Asansör	Bakımsızlık ve kontrolsüzlükten dolayı kazalara yol açması.	1	5	5		Bakım ve kontrolü düzenli yapılarak raporlanmalı.		
13	Asansör elektrik panosu	pano karışık, kablolar düzensiz, ucu açık kablo var. Dolayısıyla kaçak oluşumu sonucu yangın veya çarpma riski mevcut.	2	4	8		Kablolar düzenli kontrol edilmeli. Açıkta kablo, ucu açık kablo varsa tamir edilmeli.		
14	Asansör	Asansör alanına girişte fotosel olmamasından dolayı alana yanlışlıkla veya bilinçsizce qirene zarar vermesi.	1	5	5		Fotoseli tamir edilip aktif hale getirilmeli.		
15	Asansör	Operatörün çalıştığı yerde ürünün dağılması için yapılmış olan aparata çalışanın çarpıp düşmesi ve kazaya maruz kalması.	3	4	12		Yetkili ve bilinçlendirilmiş personel dışında kimse çalıştırılmamalı. Uyarı yazısı yazılmalı.		
16	Lambalar	Etanj olan lambaların içine toz girmesi sonucu kaçak oluşumu ve kazaya sebebiyet verme	1	5	5		Periyodik kontrol ve bakımı yapılmalı.		
17	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8		Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
18	Tutkal Ünitesi	Üst kısma çıkmak için kullanılan merdivenin çok dikey olmasından dolayı çıkan veya inen personelin düşme riski var.	2	5	10		Merdivenin açısı daha da daraltılmalı. Rahat inip çıkılabilir hale getirilmeli.		
19	Buhar hattı	2 Nolu kapının önünden geçen buhar hattı ve muhafazası kaçış güzergahında olduğundan dolayı acil durumda dışarı çıkacak personelin çarparak düşmesi ve kendini yaralamasına yol açabilir.	1	5	5		Uyarı yazısı asılmalı ve dikkat çekici bir renkle boyanmalı. Veya çıkış kısmına denk gelen bölümü fosforla kaplanmalı.		
20	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
21	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		

RİSK ANALİZİ

SLOTTER 1-2 (Baskı- Kesim)									
1	Merdaneler (dönel kısım)	Dönel kısma uzuv kaptırma.	1	5	5		Muhafaza takılmalı.		
2	Arka(çıkış) taraftaki kesim bıçakları	Uzuv kaptırma	2	4	8		Uygun muhafaza yapılmalı.		
3	Kullanılan boyalar	Yanlış kullanımdan dolayı ortama, personele zarar vermesi.	2	4	8		Bütün kimyasalların MSDS raporları alınmalı. Kimyasal kullanımı ile ilgili eğitim verilmeli ve kayıt altına alınmalı.		
4	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazları önleyememe	2	4	8		Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
5	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
6	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
Otomatik Çift Dikiş Makinesi									
1	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazları önleyememe	2	4	8		Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
2	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
3	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		

RİSK ANALİZİ

Tek Dikiş Makineleri										
1	Sviçler	Güvenlik ekipmanı, sviç vs. iptal edilmesi sonucu kazaya maruz kalma.	2	4	8			Makinaların üzerinde bulunan güvenlik ekipmanı, sviç vs. aktif olmalı, hiçbir şekilde iptal edilmemelidir.		
2	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8			Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
3	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5			Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
4	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5			Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makineye en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
Emba										
1	Makineden çıkan toz	Makineden çıkan toz ortama verildiği için hem meslek hastalığına yol açabilir hemde ortama üflenen hava sıcak olduğu için termal konfor oluşmasına ve yine meslek hastalığına yol açabilir.	3	4	12			Çıkan tozlar alttan (zeminden) dışarıya verilmelidir.		
2	Makinenin içindeki dönel parçalar	Dönel parçalara elbise, uzuv kaptırarak çalışana zarar verme	3	4	12			Sviçler aktif olmalı, kapaklar kapalı olarak makine çalıştırılmalı.		
3	El aletleri	El aletlerinin ortalıkta olması yanlışlıkla çalışana zarar vermesi veya yüksek yerden başkasının ayağına düşerek zarar vermesi.	2	4	8			El aletleri kullanılmadığı zamanlarda dolaplarda muhafaza edilmeli.		
4	Köprü bölümündeki kayışlar	Kayışlar (dönel parça) açıkta olmasından dolayı uzuv kaptırma	3	4	12			Kayış muhafazası yapılmalı.		
5	Makine elektrik panoları	Panoda kaçak dolayısıyla elektrik çarpması	2	4	8	kontrol		Kapak atlamaları yapılmalı, Pano altlarına yalıtkan malzeme konulmalı, pano temiz tutulmalı.		
6	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8			Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		

RİSK ANALİZİ

7	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
8	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
Çember Makineleri									
1	Makine elektrik panosu	Panoda kaçak dolayısıyla elektrik çarpması	2	4	8	kontrol	Kapak atlamaları yapılmalı, Pano altlarına yalıtkan malzeme konulmalı, pano temiz tutulmalı.		
	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8		Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
1	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
2	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
Martin (Baskı Tesisi)									
1	Kimyasal boyalar	Yanlış kullanımdan dolayı ortama, personele zarar vermesi.	2	4	8		Bütün kimyasalların MSDS raporları alınmalı. Kimyasal kullanımı ile ilgili eğitim verilmeli ve kayıt altına alınmalı.	Kimyasal kullanım eğitimi	
2	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8		Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
3	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		

RİSK ANALİZİ

4	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5	Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
Çizgi (İz Verme) Makinesi								
1	Bıçaklar	Uzuv kaptırma	2	4	8	Uygun muhafaza yapılmalı.		
2	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8	Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
3	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5	Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
4	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5	Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
BOBST								
1	Sviçler	Güvenlik ekipmanı, sviç vs. iptal edilmesi sonucu kazaya maruz kalma.	2	4	8	Makinaların üzerinde bulunan güvenlik ekipmanı, sviç vs. aktif olmalı, hiçbir şekilde iptal edilmemelidir.		
2	Acil Durdurma butonları	Butonların arızalanması, aktif olmamasından dolayı olası kazaları önleyememe	2	4	8	Butonlar aktif olmalı, periyodik olarak çalışıp çalışmadığı kontrol edilmeli.		
3	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5	Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
4	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5	Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		

RİSK ANALİZİ

SHRİNK									
1	Bobin	Makineye bobin takılması esnasında personelin dengesini kaybetmesi	3	4	12		Bobin takılırken sağlam bir tabure gibi bir şey kullanılmalı.		
2	Bobin	Makinenin üstünde bobin sabit olmamasından dolayı çalışanın üstüne düşerek çalışana ve eşyaya zarar vermesi	3	4	12		Bobin makinenin üzerinde sabitlenmelidir.		
3	Shrink	Mesai dışında makinenin açık bırakılarak olası bir yangına yol açması.	3	4	12		Mesai dışında makine kapatılmalı.		
4	Makine	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
5	Makine	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		

SIRA NO	TEHLİKE KAYNAĞI	RİSK TANIMI	FREKANSI	ŞİDDETİ	PUANI	ÖLÇÜMLER	TEDBİRLER VE ÖNLEMLER	EĞİTİM FAALİYETİ	İLAVE TEDBİRLER VE RİSK İZLEME YÖNTEMLER
Genel									
1	Havalandırma	Havalandırma zaafı kaynaklı meslek hastalığı	3	4	12		Çalışma ortamına uygun olarak havalandırma sistemi yapılmalı. (Güçlü fanlar takılmalı.)		
2	Kimyasallar	Yanlış kullanımdan dolayı ortama, personele zarar vermesi.	2	4	8		Bütün kimyasalların MSDS raporları alınmalı. Kimyasal kullanımı ile ilgili eğitim verilmeli ve kayıt altına alınmalı.	Kimyasal kullanım eğitimi	
3	Şase topraklaması	Elektrik çarpması	2	4	8		Tüm el aletleri, makine gövdelerine şase topraklaması yapılması		
4	Makinalar	Yanlış bakımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için bakım talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse bakım yapmamalı. Bakımlar "Bakım Takip Formu" tutularak kayıt altına alınmalıdır.		
5	Makinalar	Yanlış kullanımla hem makineye hemde personele zarar gelebilir.	1	5	5		Bütün makinalar için kullanma talimatları olmalı ve ilgili kişi dışında kimse kullanmamalı. "Kullanma Talimatı" makinaya en yakın bir noktaya asılı durmalı.		
6	Makinalar	Güvenlik ekipmanı, sviç vs. iptal edilmesi sonucu kazaya maruz kalma.	2	4	8		Makinaların üzerinde bulunan güvenlik ekipmanı, sviç vs. aktif olmalı, hiçbir şekilde iptal edilmemelidir.		
7	Makinalar	Pedalli makinaların korumasının olmamasından dolayı kazaya açık olması	2	4	8		Pedalli bütün makinaların koruyucusu olmalı.		
8	Makinalar	Acil durdurma butonunun olmayışı veya çalışmaması durumunda acil bir durumda makinanın kapatılamaması sonucu zararın büyümesi	2	4	8		Bütün makinalarda acil durdurma butonu olmalı ve çalışır durumda olmalı.		
9	Elektrik panoları	Panolarda kaçak dolayısıyla elektrik çarpması	2	4	8		Kapak atlamaları yapılmalı, Pano altlarına yalıtkan malzeme konulmalı		

10	Elektrik panoları	Bakımsızlık, düzensizlik ve dağınıklıktan dolayı çarpma veya yangın oluşmasına sebebiyet verme riski	2	4	8	Bakımı yapılmalı, temiz ve düzgün olmalı. Pano kapakları gerekirse değişmeli.		
11	Elektrik kabloları	Düzensiz elektrik kablolarından dolayı kaçak oluşumu ve kazaya sebebiyet verme	2	4	8	Kablolar düzenlenip toparlanmalı		
12	Sağlık gözetimleri	Sağlık gözetimi olmamasından dolayı erken tanı konulamaması ve riski görememe	2	4	8	İşçilerin sağlık gözetimlerinin düzenli olarak yapılmalı.		
13	İşçi eğitimleri	Eğitim ve bilgi eksikliğinden oluşabilecek kazalar	3	4	12	İhtiyaçlara göre belirlenmiş yıllık eğitim planı yapılmalı ve uygulanmalı. Belli eğitimler belli periyotlarla tekrarlanmalı.	Yıllık Eğitim Planı	
14	Yeni personel	Yeni işe giren personel yeterli oryantasyondan geçmeden işe başlaması ve kazalara maruz kalması.	1	4	4	İşe yeni başlayan işçiye çalıştığı işle ve iş sağlığı ve güvenliği konularında eğitim vermeden çalıştırmamalı.		
15	İlk Yardım Dolapları	Yaralanmalara geç ve yetersiz müdahaleden dolayı kötü sonuçların oluşması	1	5	5	Firmada bir adet ilkyardım dolabı olmalı ve malzemeleri içinde bulundurulmalı, belli aralıklarla revize edilmeli.		
16	Lavabolar	Kaynak zeminden dolayı düşme tehlikesi.	1	4	4	Lavabolar belli periyotlarla temizlenmeli ve kurutulmalı.		
17	Yangın tüpleri	Dolum tarihi geçen tüplerin yangın esnasında çalışmaması	2	4	8	Periyodik olarak yangın tüpleri dolum tarihi geçmeden doldurulmalı.		
18	Kompresör tankı	Eksik kontrol ve bakımdan dolayı kazaya yol açma	1	5	5	Periyodik kontrolleri ve bakımı düzenli yapılmalı		
19	Forkliftler	Eksik kontrol ve bakımdan dolayı kazaya yol açma	2	4	8	Periyodik kontrolleri ve bakımı düzenli yapılmalı. Kontrol raporları doğrultusunda iyileştirmeler yapılmalı.		
20	Topraklama	Eksik kontrolden dolayı kazaya yol açma	2	4	8	Periyodik kontrolleri düzenli yapılmalı		
21	Elektrik ve aydınlatma tesisatı	Eksik kontrolden dolayı kazaya yol açma	2	4	8	Periyodik kontrolleri düzenli yapılmalı		
22	Doktor odasının yanındaki su sebili	Su sebilinin hemen yanında elektrik panosu olduğunda çalışanı elektrik çarpması	3	5	15	Su sebilinin yeri değiştirilmeli.		

RİSK ANALİZİ

23	İlk Yardım	İlk yardım gerektiren bir durumda zamanında ve doğru müdahalenin yapılamaması sonucu yaralının durumunun ağırlaşması veya ölümüne yol açması	2	4	8		Çalışanlara İlk yardım eğitimi verilmeli ve tatbikatı yapılmalı.	İlk yardım eğitimi	
24	Yangın ve tahliye	Eğitim ve bilgi eksikliğinden oluşabilecek kazalar	2	5	10		Çalışanlara acil durum ve tahliye eğitimi verilmeli ve tatbikatı yapılmalı.	Acil durum ve tahliye eğitimi	
25	İkaz uyarı levhaları ve kullanma talimatları	İkaz eksikliğinden oluşabilecek kazalar.	2	3	6		Gerekli tüm yerlere ikaz tabelaları ve kullanma talimatları konulmalı.		
26	Forklift yolu-Personel yolu	Forklift ve personelin yolu belli olmadığından köşe başlarında ani çıkan forkliftlerin çalışana çarpması	3	5	15		Forklift yolu ile personel yolu çizgilerle belirlenmeli, çalışanlar bu konuda bilgilendirilmeli.		
27	Rutin olmayan işler	Alışık olunmayan işlerde oluşabilecek kazalar	2	3	6		Fabrika ilgili müdürlerine haber verilmeli ve gerekli bilgilendirme ve tedbir çalışmaları yapılmalı.		
28	Bakım onarım personeli	El aletleri kullanımıyla ilgili eğitim eksikliği, iş güvenliği bilincinin olmayışı sonucu oluşabilecek riskler	2	4	8		Bahsedilen konularda işçilerin eğitilmeli.		
29	Şarjlı Lambalar	Acil durumda elektrik kesilmesi ve durumun daha da kötüleşmesi	1	4	4		Firmada çeşitli noktalara şarjlı lambalar konulmalı.	?	
30	Acil durum ekipmanı	Ulaşılması problemli noktalarda olması veya önüne malzeme konulması dolayısıyla acil duruma müdahalede gecikme sonucu doğacak zararlar	1	4	4		Acil durum ekipmanı yeterli olmalı, ulaşımı kolay noktalarda olmalı, önünde malzeme varsa kaldırılmalı. Bulunduğu kısmın altı sarı işaretlerle çizilmeli.		
31	Kompresörden gelen basınçlı hava ile yapılan temizlik işleri	İşçilerin şakalaşarak birbirlerinin gözlerine,kulaklarına veya başka uzuvlarına zarar vermeleri,yaralanmaları , uzuv kaybı	3	4	12		İşçiler basınçlı havanın tahrik gücünden haberdar edilerek, şakalaşmama konusunda eğitilmeli.		
32	İçme suyu	Standartlara uygun olmayan içme suyunun hastalıklara yol açması, su dolabı kapağının hiçbir önlem alınmadan herkes tarafından açılabilir olması.	2	4	8		İçme suyu test edilip raporlanmalı, su dolap kapakları kilitli olmalı, kilit ilgili bir kişide olmalıdır.		
33	Toz ve duman	İşçilerin toza ve dumana maruziyeti dolayısıyla meslek hastalığı oluşması.	2	4	8		Uygun havalandırma ve aspirasyon yapılmalı, yetersiz kalması durumunda çalışan personele toz maskesi kullanılmalıdır.		
34	Kişisel koruyucular	Kişisel koruyucuların kullanmamasından dolayı olabilecek kaza ve hastalıklar	2	4	8		İşe uygun kişisel koruyucular kullanılmalı ve denetlenmelidir.		

35	İş elbisesi	İş elbisesinin uygun olmamasından dolayı kazaya maruz kalma	1	4	4		İşe uygun, personelin üzerine oturan, dağınık durmayan iş elbisesi kullanılmalıdır.		
36	Ayakkabı	Ayakların üstüne malzeme düşmesi sonucu yaralanma	2	4	8		İşe uygun ayakkabı giyilmelidir.		
37	Tüm acil durumlar(Deprem, yangın, sel ve diğer doğal afetler)	Toplu veya ferdi yaralanma ve ölümler.	2	5	10		Acil durumlarda uygulanmak üzere hazırlanmış acil durum kaçış ve eylem planları hazırlanmalı, ekipleri oluşturulmalı ve gerekli hazırlıkları yapılmalı, tüm işçilere tebliğ edilerek tatbikatları yapılmalı, .		
38	İstifleme	Depolama ve istifleme esnasında kazalara maruz kalma veya yol açma	3	4	12		Bu işi yapan personele mutlaka depolama, taşıma ve istifleme eğitimi verilmeli ve kişisel koruyucular kullanırılmalıdır.		
39	Dışardan gelen ziyaretçiler	Firmanın risklerini bilmemesinden dolayı olabilecek kaza ve hastalıklar	2	4	8		Dışardan gelenlere kişisel koruyucu verilmeli, bir yetkili tarafından gezdirilmeli.		
40	El aletleri	güvenlikle ilgili bilgi eksikliğinden dolayı kaza oluşması	2	3	6		İlgili konuda eğitim verilmeli		
41	Gürültü	İşitme kaybı	2	5	10	Gürültü ölçümü yapılmalı	Gürültülü noktalarda koruyucuların kullanılması özendirilmeli, kullanmayan işçilere yaptırım uygulanarak veya başka uygun yöntemlerle kullandırılmalı	Kişisel koruyucu eğitim ve denetimi	
42	Kazan dairesi	Sigara içilmesi veya ateşle yaklaşılması sonucu patlamaya sebebiyet verme.	2	5	10		Kesinlikle sigara içilmemeli ve ateşle yaklaşılmamalı. Uyarı levhası asılmalı, belli periyotlarla kontrol edilmeli.		
43	Kazan dairesi	Gaz kaçağının geç farkedilmesi sonucu büyük kazalara yol açılması	1	5	5		Gaz alarm dedektörü olmalı.		
44	Kanal Kapakları	Zemindeki kanala personelin düşmesi	2	4	8		Kanal kapakları kapalı olmalı. Geçici açık olması gereken yerlerde ikaz işareti konulmalı.		
45	Dışardaki vakum(kırıntı) boruları	Söküm veya tamir işi yapılırken borunun çalışanın üzerine veya zemine düşmesi	1	5	5		Vakum borusu çelik kelepçelerle sabitlenmeli.		